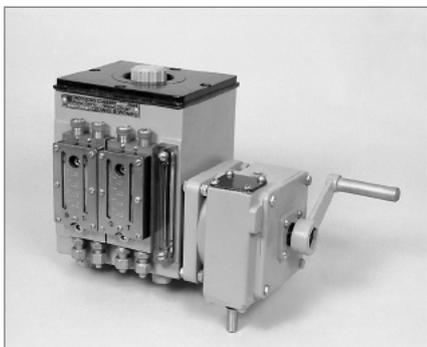


Описание

- Станции смазочные многоотводные предназначены для подачи жидкого смазочного материала при номинальном давлении 10 МПа (100 кгс/см²), кинематической вязкостью от 10 до 1500 мм²/с к трущимся поверхностям машин, работающих в закрытых помещениях при температуре смазочного материала и окружающей среды от +1°С до +55°С. Класс чистоты смазочного материала не ниже 12.



Станция смазочная многоотводная для жидкого смазочного материала

В общем случае станция состоит из корпуса 10, насосных секций 1 и привода. Корпус станции служит резервуаром для смазочного материала и базой для монтажа всех узлов и деталей.

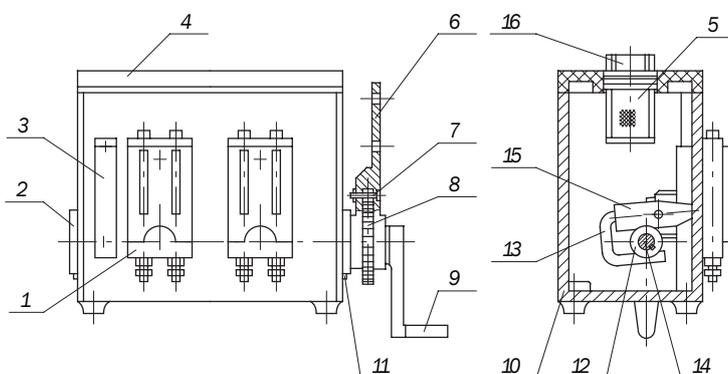
На передней стенке корпуса установлены насосные секции и маслоуказатель.

В боковых стенках корпуса смонтирован на подшипниках вал с кулачками. С одной стороны вал закрыт крышкой 2, с другой стороны расположен привод.

В боковых стенках выполнены отверстия для слива смазочного материала, закрываемые пробками 11. Для крепления

станции при монтаже в нижней части корпуса выполнены крепежные отверстия. В крышке 4 корпуса помещены воздушный 16 и заливной 5 фильтры.

Рис.1.
Станция смазочная многоотводная



Обозначение

Пример условного обозначения смазочной станции : **Станция 11-04-0 УХЛ4 ГОСТ 3564-84**,
где:

1 – исполнение по типу приводного устройства:

- 1 – со свободным концом вала;
- 2 – с качательным приводом;
- 3 – с редуктором;
- 4 – с электроприводом

1 – расположение приводного устройства относительно устройства визуального контроля:

- 1 – правое;
- 2 – левое;

04 – число отводов:

- 02, 04, 08, 12;

0 – расположение выходного вала редуктора:

- 1 – вверх со смещением к задней стенке корпуса;
- 2 – вниз со смещением к передней стенке корпуса;
- 3 – вперед вверх;
- 4 – назад вниз;
- 5 – вниз со смещением к задней стенке корпуса;
- 6 – вперед вниз;
- 7 – вверх со смещением к передней стенке корпуса

8 – назад вверх;

0 – для исполнений с другими видами приводов;

УХЛ – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ15150:

для стран с умеренным климатом – УХЛ4;
для стран субтропическим климатом – О4.1.

Технические характеристики

Основные параметры смазочных станций при их работе на минеральном масле с кинематической вязкостью от 100 до 200 мм²/с приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Норма для станций с числом отводов			
	2	4	8	12
1. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за один оборот эксцентрикового вала станции, см ³ , не менее:			0,25	
2. Диапазон регулирования подаваемого объема смазочного материала в один отвод за один оборот эксцентрикового вала станции, см ³			0,025 – 0,25	
3. Номинальное давление, МПа			10	
4. Частота вращения эксцентрикового вала станции, об/с (об/мин), для исполнений:				
1 – 3			0,04 – 0,4 (2,4 – 24)	
4			0,156 (9,4)	
5. Номинальная вместимость бака станции, дм ³	2,5	2,5	6,3	10
6. Мощность на валу привода, кВт, не более	0,05	0,06	0,07	0,09
7. Масса станции, кг, не более, для исполнений:				
1	8	10	16	24
2	10	12	18	26
3	11	13	19	27
4	15	17	23	31

Основные габаритные и присоединительные размеры станций приведены на рисунках, на которых изображены станции с правым расположением приводного устройства относительно устройства визуального контроля. Станции с левым расположением приводного устройства соответствуют зеркальному изображению этих рисунков.

Рис.2.
Станция многоотводная со свободным концом вала

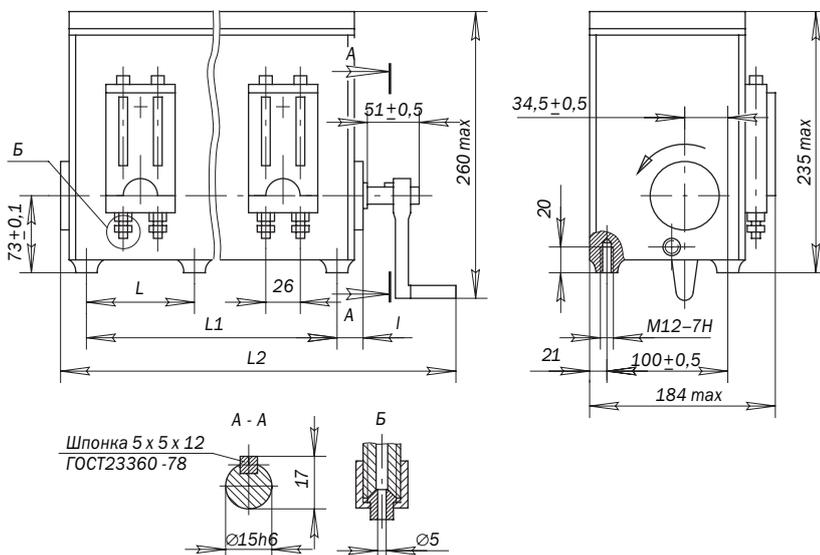


Таблица 2 к рисунку 2.

Обозначение	Размеры, мм			
	l ±1,7	L ±0,5	L1 ±0,5	L2, не более
11-02				
12-02				
11-04	48	—	100	320
12-04				
11-08	28	—	300	480
12-08				
11-12	32	226	452	640
12-12				

Рис.5.
Варианты расположения вала редуктора станции с редуктором

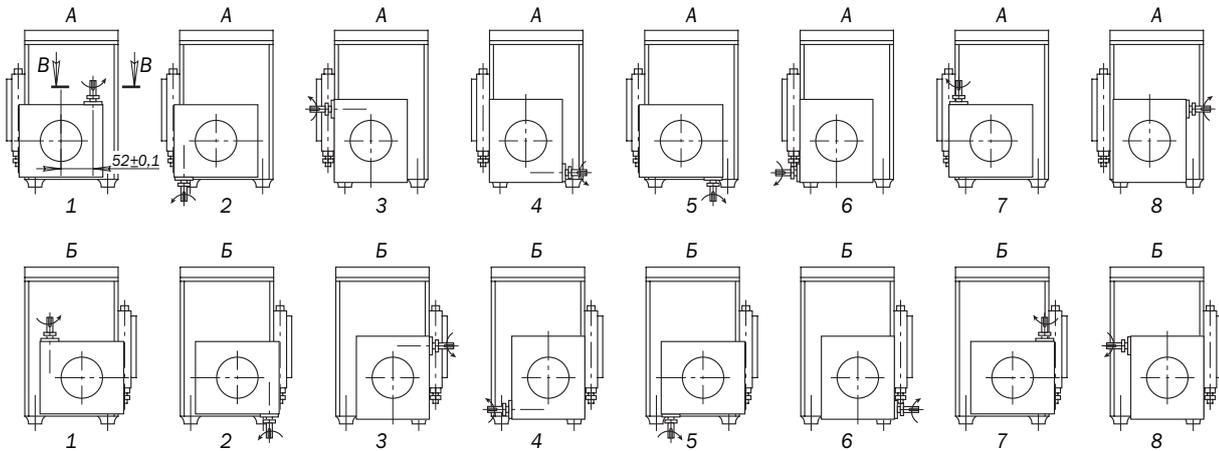


Рис.6.
Станция многоотводная с электрическим приводом

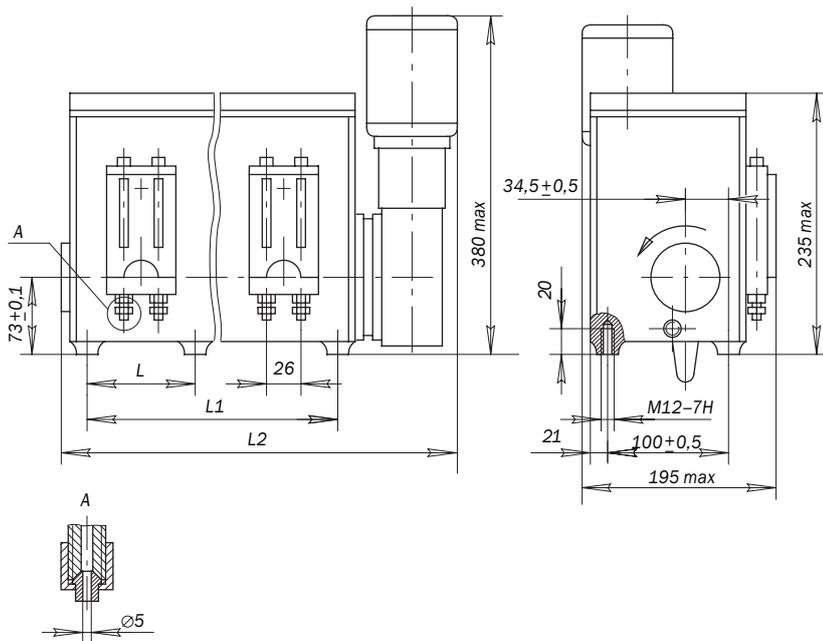
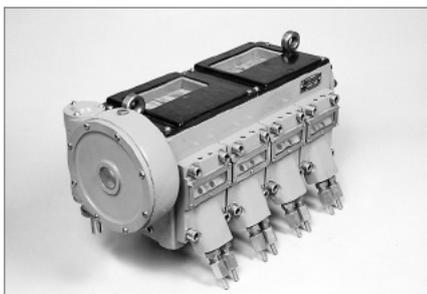


Таблица 5 к рисунку 6.

Обозначение	Размеры, мм		
	L ±0,5	L1 ±0,5	L2, не более
41-02			
42-02			
41-04	—	100	300
42-04			
41-08	—	300	460
42-08			
41-12	226	452	620
42-12			

Описание

- Насосы многоотводные (далее – насосы) с качательным и вращательным приводными устройствами предназначены для подачи под номинальным давлением 50 МПа к трущимся поверхностям машин минеральных смазочных масел кинематической вязкостью от 10 до 1500 мм²/с (сСт) при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C.
- Масло должно соответствовать 12 классу чистоты.
- Климатическое исполнение и категория размещения насосов, предназначенных для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1.



Насос многоотводный с вращательным приводом

Насос состоит из корпуса, служащего резервуаром для масла и базой для монтажа всех узлов и деталей; насосных секций, имеющих каждая по два насосных элемента; качательного или вращательного привода, устанавливаемого согласно договору (контракту) с правой или с левой стороны корпуса насоса.

Корпус 8 (рис.1 и 2) – коробка прямоугольной формы. В стенках и внутренних ребрах корпуса расточены отверстия, в которые монтируется коленчатый вал 7. К боковым фланцам корпуса крепятся с одной стороны фланец с вали-

ком 6, с другой стороны привод. Валик служит для поворота коленчатого вала 7 вручную. Во избежание утечек масла из корпуса фланец имеет уплотнение, которое крепится к фланцу планкой, и прокладку.

Передняя сторона корпуса насоса имеет обработанную плоскость с резьбовыми отверстиями и окнами для установки насосных секций. В нижней части корпуса имеются четыре прилива с резьбовыми отверстиями для крепления насоса при монтаже. В боковых стенках корпуса расположены два отверстия для

слива масла (отверстия закрываются резьбовыми пробками).

В углах корпуса установлены и закреплены винтами масломерные стекла 3.

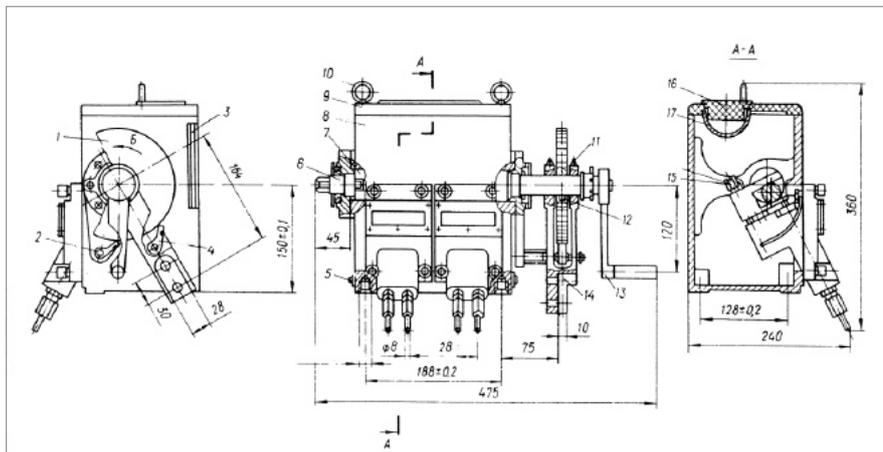
В крышке 9 насоса расположена горловина для заливки масла, снабженная приемным фильтром 17. Горловина закрывается крышкой 16.

Герметичность соединений крышки и корпуса обеспечивается прокладкой.

Насос в сборе поднимается с помощью рым-болтов 10.

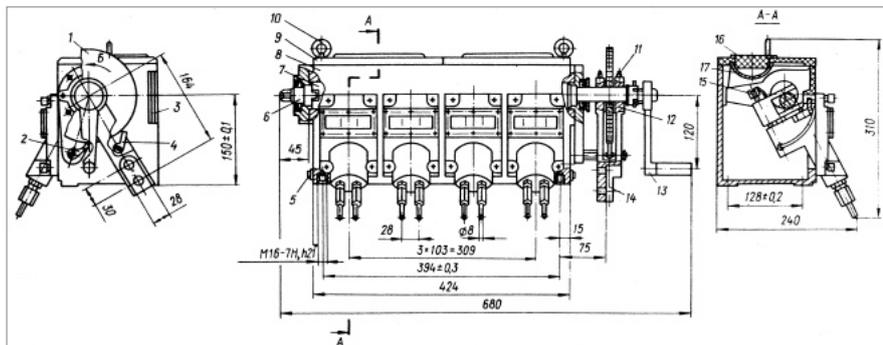
Рис.1.

Насос с четырьмя отводами и качательным приводом, расположенным справа



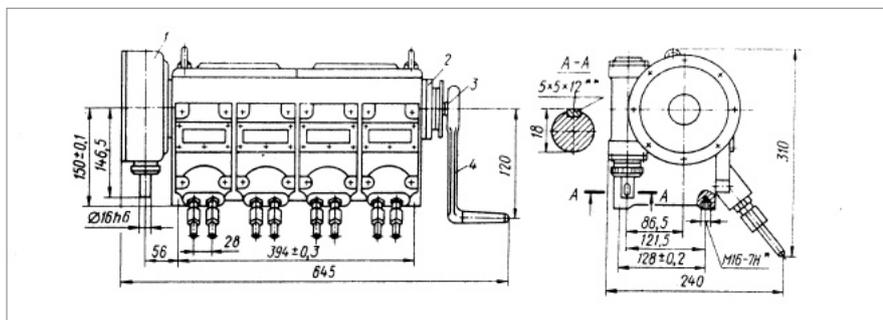
- 1 – колесо храповое;
- 2 – собачка обратная;
- 3 – стекло масломерное;
- 4 – собачка рабочая;
- 5 – пробка;
- 6 – валик;
- 7 – вал коленчатый;
- 8 – корпус;
- 9, 16 – крышка;
- 10 – рым-болт;
- 11 – масленка;
- 12 – шпонка;
- 13 – рычаг ручного привода;
- 14 – рычаг;
- 15 – толкатель; *4 отв.
- 17 – фильтр; *4 отв.

Рис.2.
Насос с восемью отводами и качательным приводом, расположенным справа



- 1 – колесо храповое;
- 2 – собачка обратная;
- 3 – стекло масломерное;
- 4 – собачка рабочая;
- 5 – пробка;
- 6 – валик;
- 7 – вал коленчатый;
- 8 – Корпус;
- 9, 16 – крышка;
- 10 – рым-болт;
- 11 – масленка;
- 12 – шпонка;
- 13 – рычаг ручного привода;
- 14 – рычаг;
- 15 – толкатель;
- 17 – фильтр; *4 отв.

Рис.3.
Насос с восемью отводами и вращательным приводом, расположенным слева.



- 1 – редуктор;
- 2 – фланец;
- 3 – валик;
- 4 – рычаг; *4 отв, глуб. 21;
- **шпонка

Технические характеристики

Основные параметры насосов при их работе на минеральном масле с кинематической вязкостью от 200 до 350 мм²/с (сСт) приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Норма для исполнения		
	11-4	11-8	21-8
1. Номинальное давление, МПа			50
2. Количество отводов	4	8	8
3. Номинальный рабочий объем нагнетательного элемента одного отвода, см ³			0,32±3%
4. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за один оборот распределительного вала, см ³ , не менее			0,2
5. Диапазон регулирования объема, подаваемого в отвод за оборот распределительного вала, см ³			0 – 0,2
6. Диапазон частот вращения распределительного вала, с ⁻¹ (об/мин)			0,063 – 0,160 (3,78 – 9,60)
7. Передаточное число редуктора	—	—	1:100
8. Номинальная вместимость резервуара, дм ³	4,0	6,3	6,3
9. Масса (без масла), кг, не более	36	52	56