

Описание

- Питатели импульсные смазочные в составе смазочных импульсных систем предназначены для дозированной подачи жидкого смазочного материала к узлам трения машин и механизмов.
- Питатели работают на чистых минеральных маслах кинематической вязкостью от 10 до 600 мм²/с (сСт) при температуре масла от +5°C до +50°C и окружающей среды от +1°C до +40°C.



Одноотводный импульсный смазочный питатель



Многоотводные импульсные смазочные питатели



Обозначение

Пример условного обозначения питателя исполнения 1 с одним отводом, подаваемым объемом 0,05см³, для работы в умеренном климате:

Питатель 1-005 УХЛ4 ТУ2.053.022 5228.024 – 90;

то же, исполнения 2 с пятью отводами, подаваемыми объемами 0,20 см³; 0,20 см³; 0,32 см³; 0,50 см³; 0,32 см³, для работы в тропическом климате:

Питатель 2-020-020-032-050-032 О4.1 ТУ2.053.022 5228.024 – 90

Технические характеристики

Основные параметры питателей импульсных смазочных при их работе на жидком смазочном материале с кинематической вязкостью 100±20 мм²/с (сСт) приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Исполнение	Число отводов	Максимальное давление, МПа		Объем, подаваемый за цикл, см ³	L max, мм,	Масса, кг, не более
		на входе	на выходе			
1	1	3,2	1,6	0,02; 0,05	78	0,08
	2				74	0,14
	3				74	0,22
	5				74	0,35
2	1	3,2	1,6	0,05; 0,10; 0,20; 0,32; 0,50	92	0,16
	2				87	0,26
	3				87	0,35
	5				87	0,55

Рис.1. Одноотводный импульсный смазочный питатель

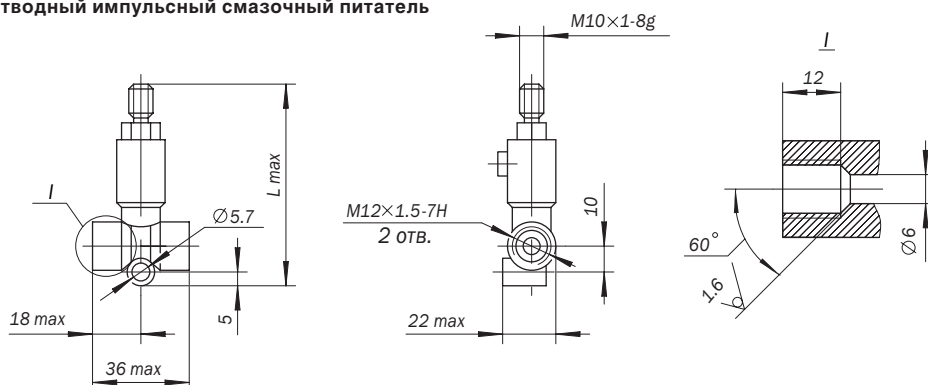
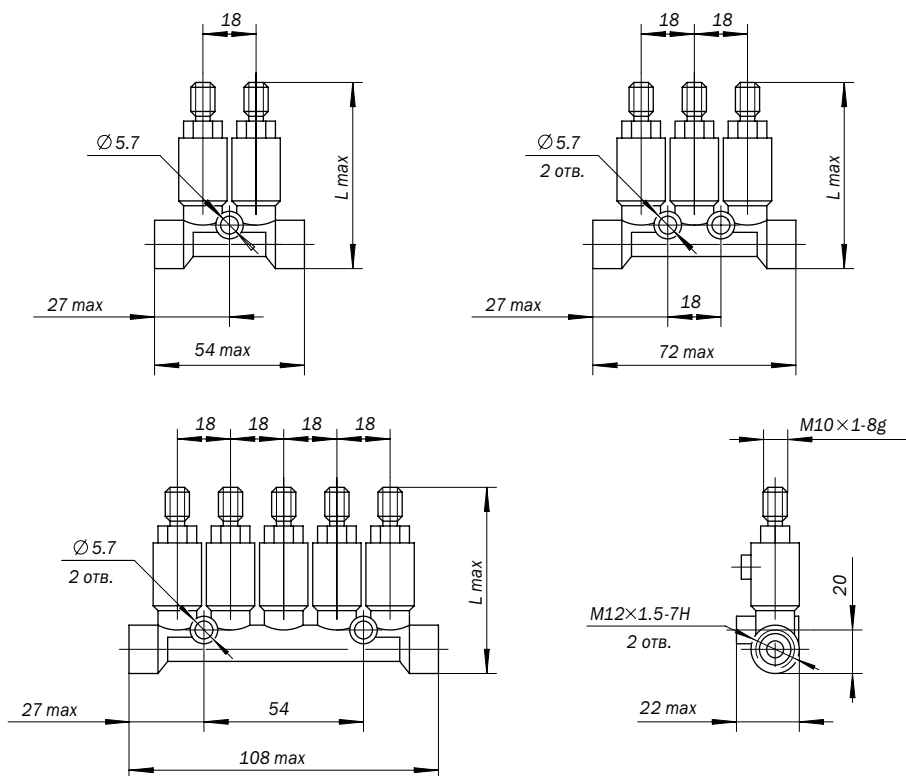
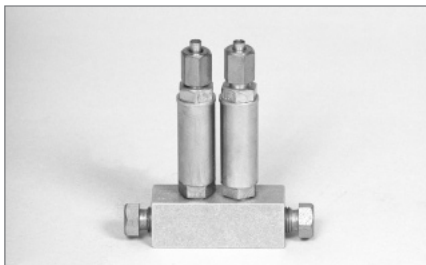


Рис.2.
Многоотводные импульсные смазочные питатели



Описание

- Питатели импульсные смазочные в составе смазочных импульсных систем предназначены для дозированной подачи жидкого смазочного материала к узлам трения машин и механизмов.
- Питатели работают на чистых минеральных маслах кинематической вязкостью от 10 до 600 мм²/с (сСт) при температуре масла от +5°C до +50°C и окружающей среды от +1°C до +40°C.



Двухотводный импульсный смазочный питатель (на планке)



Многоотводный импульсный смазочный питатель (на планке)

Питатель состоит из планки 1, корпуса 2, клапана 4 с манжетой 3, кольца 5, гильзы 6, пружины 7, штуцера 10, уплотнительного 8 и регулирующего 9 колец. Клапан, кольцо и гильза образуют подвижную систему.

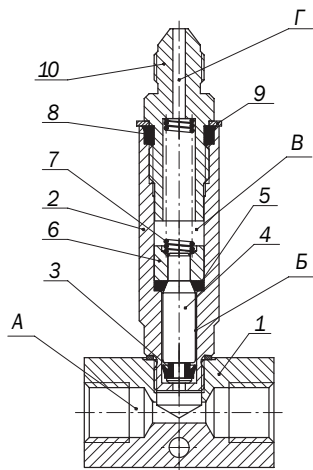
При подаче масла и повышении давления во входном отверстии А усики манжеты отгибаются, и масло заполня-

ет полость Б. При этом клапан прижат к кольцу, предохраняя перетечку масла из полости Б в полость В. Подвижная система поднимается вверх, сжимая пружину. Масло, находящееся в полости В, выдвигается через выходное отверстие Г.

Как только входное отверстие А соединяется со сливом, подвижная система под действием пружины стремится

опуститься вниз, в полости Б создается давление, манжета запирает проход из полости Б в полость А, и клапан открывается.

Подвижная система идет вниз и из полости Б доза масла перетекает в полость В, происходит перезарядка дозатора.



Обозначение

Пример условного обозначения питателя исполнения 1 с одним отводом, подаваемым объёмом 0,05 см³, для работы в умеренном климате:

Питатель 1-005 УХЛ4

то же, исполнения 2 с пятью отводами, подаваемыми объёмами 0,20 см³; 0,20 см³; 0,32 см³; 0,50 см³; 0,32 см³, для работы в тропическом климате:

Питатель 2-020-020-032-050-032 О4.1

Технические характеристики

Основные параметры питателей импульсных смазочных при их работе на жидком смазочном материале с кинематической вязкостью 100 ± 20 мм²/с (сСт) приведены в таблице 1:

Таблица 1

Диаметр поршня	Число отводов	Максимальное давление, МПа		Объем, подаваемый за цикл, см ³	L max, мм,	Масса, кг, не более
		на входе	на выходе			
6	1					0,08
	2	3,2	1,6	0,02; 0,05	73	0,14
	3					0,22
	5					0,35
8	1					0,16
	2	3,2	1,6	0,05; 0,10; 0,20; 0,32; 0,5	90	0,26
	3					0,35
	5					0,55

Рис.2
Одноотводный
импульсный смазочный питатель

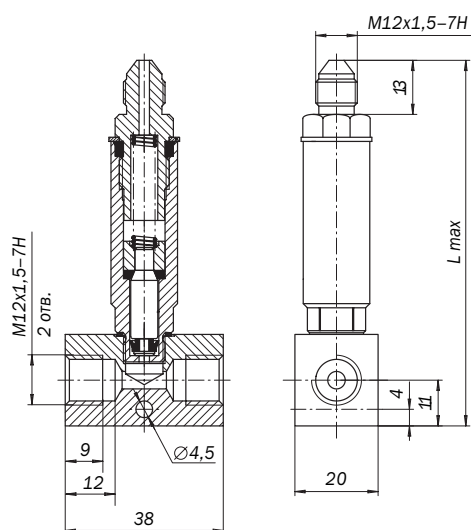


Рис.3
Многоотводные
импульсные смазочные питатели

